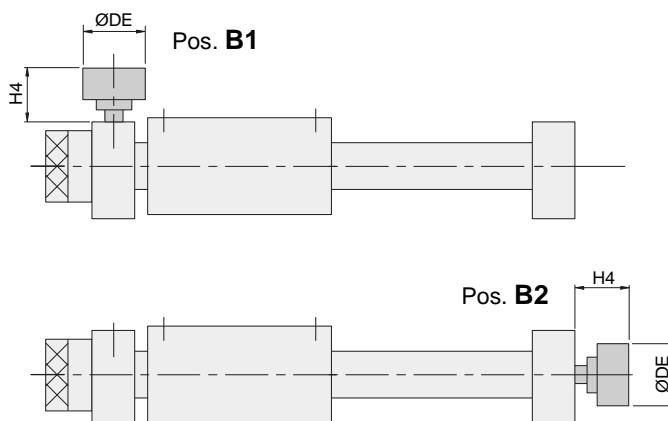


Blocage en position / Position clamping :

Serrage manuel par bouton moleté, pour éviter tout déplacement par rotation involontaire de la vis
 2 possibilités de montage du bouton suivant l'accès disponible : Pos. **B1** ou **B2** (sauf version axe Z)

/ Manual tightening by grip knob, to avoid any movement by involuntary rotation of the screw
 2 possibility for knob assembly, according access: Pos. **B1** or **B2** (except Z axis version)

Table	Référence / Order No.	ØDE	H4
309*0	/BP50	16	15
309*1	/BP51	16	15
309*2	/BP52	20	17



Plaque de base / Base plate :

Elle se visse sous les plaques d'extrémités d'une table standard et dispose d'une fixation par 4 trous lamés.
 Ces trous lamés sont compatibles avec les impacts taraudés du corps permettant ainsi le montage en tables croisées XY.
 Livrée avec les 8 vis de fixation.

Elle est aussi disponible avec un régllet (graduation au mm) permettant une visualisation économique de la position.
 L'origine 0 est contre une plaque d'extrémité (possibilité de la monter avec l'origine coté bouton ou coté opposé)

Matière : aluminium anodisé + vis acier zingué / anodized aluminium + screws in zinc steel

Table	Course	Référence sans régllet	Référence avec régllet	C	HB	LB	E0	E1	F	D1	D2	P2	m (kg)
309B0	C50	/PB01	/PB01R	69	9	110	26	59	12	5,2	9	5	0,200
	C100	/PB02	/PB02R			160							0,280
309B1	C50	/PB11	/PB11R	83	9,5	132	46	73	12	6,5	11	6,5	0,300
	C100	/PB12	/PB12R			182							0,400
	C150	/PB13	/PB13R			232							0,500
	C200	/PB14	/PB14R			282							0,600
309B2	C50	/PB21	/PB21R	98	11,5	150	58	88	16	6,5	11	6,5	0,470
	C100	/PB22	/PB22R			200							0,620
	C150	/PB23	/PB23R			250							0,770
	C200	/PB24	/PB24R			300							0,920

